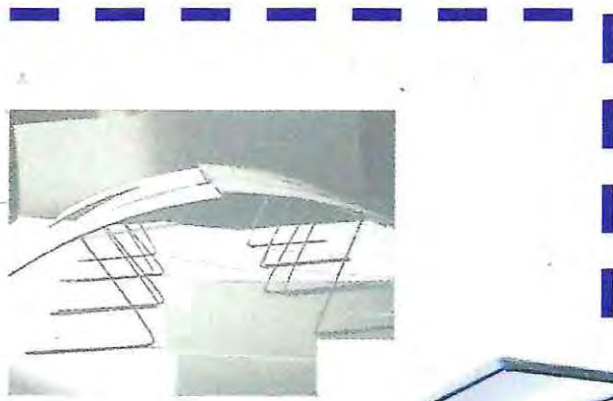


DISEÑO/P
B136P
2001
v.2
ANEXO

GENESIS FORMAL

MARC 51539

5 JUL 2001



760 4717

DETALLES DE LA PROPUESTA
ESPECIFICACIONES TECNICAS
MATERIALIDAD
CONCEPTOS



ALUMNO: RODRIGO BABILLA PEREIRA
PROF. GUÍA: MARIO BOROCHESSI F.

047PP



PT
DISEÑO/P
B136P
2001
v.2
ANEXO



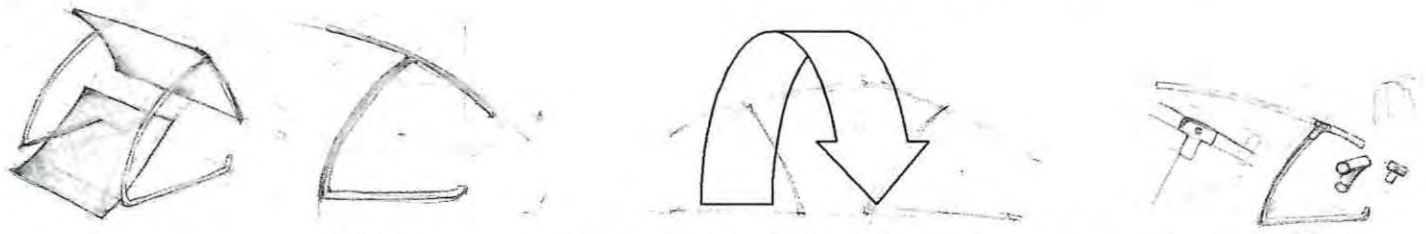
Memorando de la Secretaría de Estudios y Diseño

LINEAMIENTO FORMAL

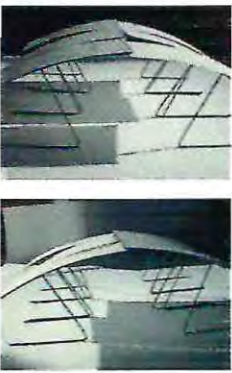
ES EL PRIMER FACTOR A CONSIDERAR POR LA CARGA ESTÉTICA QUE REQUIERE UN OBJETO, QUE SE DEFINE COMO OBJETO DE DISEÑO URBANO, QUE ESTARÁ INSERTO DENTRO DE UN LENGUAJE DE CIUDAD Y DE LUGARIDAD ESPECÍFICA. POR LO TANTO SE DESCIFRA PRIMERO EL LENGUAJE DE LUGAR PARA PODER ESTABLECER UNA RELACIÓN OBJETO-LUGAR.

LA LONGITUDINALIDAD DEL PABELLÓN URBANO Y EL ENCUENTRO DE LAS PENDIENTES PROVOCAN POR LA PERSPECTIVA UNA PROLONGACIÓN VIRTUAL DE LAS CAIDAS DE CERROS Y LATERALES DE LA PERSPECTIVA .
EL OBJETO HACE PATENTE ESTA TENDENCIA DE ENCUENTRO VIRTUAL DE LAS PENDIENTES QUE SE GENERAN.

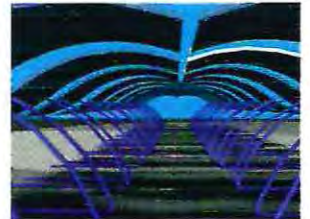
PROPUESTA 1



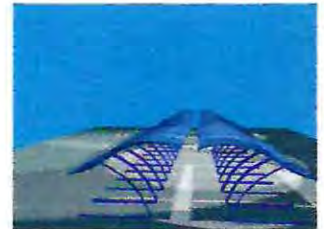
PARA ESTA ETAPA SE DESARROLLA UNA FORMA QUE SE CONJUGARA TANTO FRONTALMENTE COMO LATERALMENTE CONFORMANDO UN TECHO MACRO QUE CUBRA LA LONGITUDINAL. RESPONDIENDO AL CONCEPTO DE COBIJO.



MAQUETAS TRIDIMENSIONALES DE ALAMBRE Y PAPEL DONDE SE PROPONE LA MACRO ESTRUCTURA DE LA FERIA OBSERVANDO LA CONJUGACIÓN DE LOS MÓDULOS TENGAN UNA RELACIÓN COHERENTE TANTO FRONTAL COMO LATERAL.



ESTUDIO DE MAQUETAS ELECTRÓNICAS DONDE SE OBSERVAN LAS CONJUGACIONES FORMALES DE LOS MÓDULOS TANTO INTERIOR COMO EXTERIORMENTE



EN ÉSTA ETAPA AÚN NO SE DESCUBRE LOS ACTOS INTERNOS EN SU TOTALIDAD, SE RESALTA EL CARÁCTER FORMAL.

RESPECTO A LAS PROPUUESTAS ANTERIORES

OBSERVACIONES NEGATIVAS

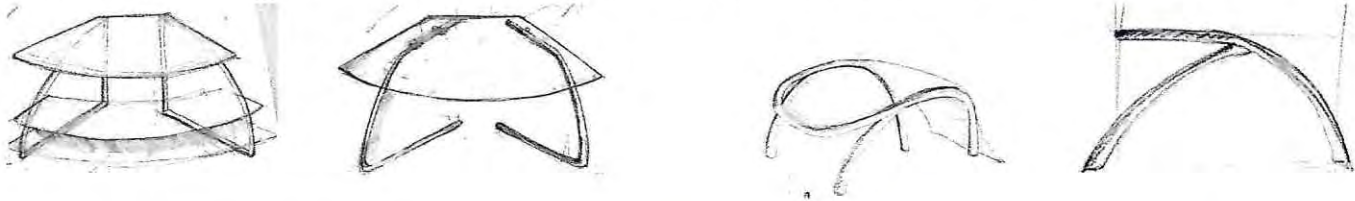
- NO SE HA LOGRADO UNA COMUNIÓN ENTRE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEL MÓDULO. SE HAN DESARROLLADO INDIVIDUALMENTE LO QUE ES TECHO, ESTRUCTURA Y BANDEJAS.
- NO EXISTE UNA CLARA CONCEPCIÓN DE ACTIVIDADES COMPLEMENTARIAS PARA LAS PROPUUESTAS.
- OMISIÓN DE LOS USUARIOS QUE ESTÁN COMPROMETIDOS CON EL ENTORNO.
- OBSERVACIÓN DEL ENTORNO SÓLO DESDE UNA PERSPECTIVA EXTERIOR SIN UNA INTERNALIZACIÓN Y POSTERIOR EJECUCIÓN DE LAS NECESIDADES.
- LOS PROCESOS ESTÁN FUERA DE LOS MÁRGENES DEL ORIGINAL YA QUE ESTOS SE PROPONEN MUY ELEVADOS Y CON COMPLICACIÓN EN LA CONSTRUCCIÓN.

OBSERVACIONES POSITIVAS

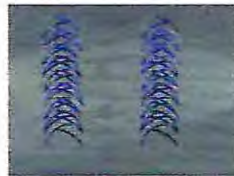
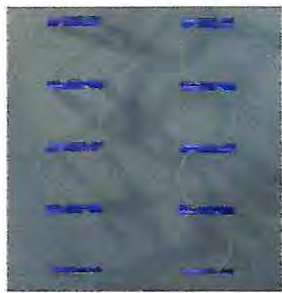
- SE ADQUIERE UN LENGUAJE URBANO DONDE SE RECONOCEN CARACTERES FORMALES DE IMPORTANCIA.
- SE MANTIENE LA MATERIALIDAD DE CONSTRUCCIÓN PARA PODER MANTENER UN MARGEN LIMITE CONSIDERABLE AL MENOS SOBRE LA VARIANTE MATERIALIDAD.

PROPUESTA II

EN ESTA PROPUESTA SE TIENDE A DISCUTIR EL SENTIDO DE INTEGRAL Y DE LOS CRITERIOS QUE SE DEJARON FUERA DE ELLA, POR EJEMPLO: MATERIALIDAD TIPO DE ESTA, TANTO DE ESTRUCTURA COMO CARPA, VINCULACIÓN TECHO ESTRUCTURA, UNIONES, CONECTORES DETALLES DE ANCLAJE.



ESTA PROPUESTA SE REALIZA A PARTIR DE LA FLEXIBILIDAD DE LA PROPUESTA ANTERIOR.



MAQUETEO ALÁMBICO SE PUEDE VER LA DOBLE POSICIÓN DEL MÓDULO, Y EL RECORRIDO DEL PÚBLICO. QUEDANDO MÓDULO ABIERTO EL SIGUIENTE CERRADO Y SUCEATIVAMENTE.

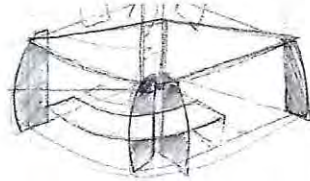
PROPUESTA III

LA SIGUIENTE PROPIESTA TOMA COMO REFERENCIA UNA FORMA DEL MODULO DE UN CUARTO DE CIRCUNFERENCIA. EN ESTA ETAPA SE TRATA DE SOLUCIONAR EL PROBLEMA DEL EMBANDEJADO.

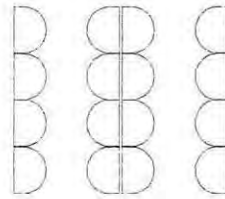
LA IDEA DEL CUARTO DE CIRCUNFERENCIA ES PARA DETERMINAR UNA DISPOSICIÓN DE BANDEJAS QUE PROVOQUE UN NUEVO RECORRIDO Y UNA MEJOR DISPOSICIÓN DE PRODUCTOS. LAS CURVAS EXTERNALIZADAS SE CONCIBEN A PARTIR DEL CONCEPTO DEL OFRECER.



EL OFRECER DEFINIDO COMO EL EXTERNALIZAR ALGO PONIÉNDOLO EN MANIFIESTO.

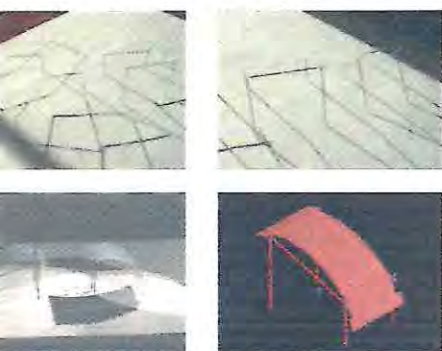
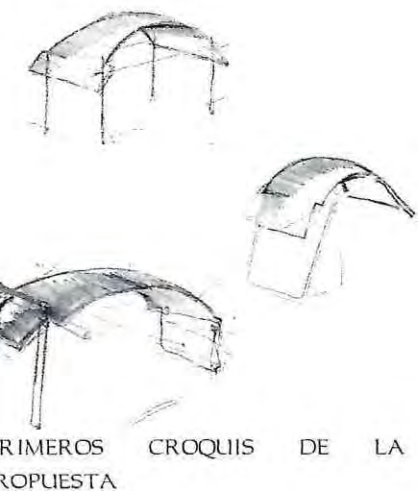


BANDEJAS PROPUESTAS PARA ESTA SOLUCIÓN MATERIALIDAD DE TUBO Y MADERA ESTA NO PERMITE UN TRASLADO FACIL NI TRANSPORTABILIDAD.



SE CONCIBE TAMBIÉN UN ESTUDIO DE CUBICACIÓN DE LA FERIA PENSANDO UNA NUEVA ESTRUCTURA DE RECORRIDO DE FLUJO.

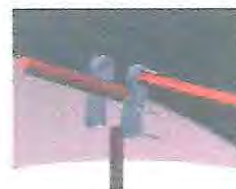
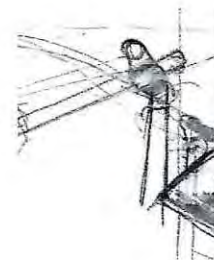
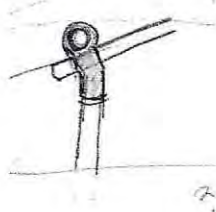
PROPUESTA IV



DESARROLLO DESDE MAQUETA LAMBRICA A MAQUETA ELECTRONICA CON MATERIALIDAD MULADA

ESTA PROPUESTA SE BASA EN LA GENERACIÓN DE UN MODULO EN EL CUAL SE PRESENTE UNA SOLUCIÓN DE CONEXIÓN Y ANCLAJE DE LAS PARTES; LO SIGUIENTE ES DETERMINAR UNA NUEVA PROPUESTA DE TECHO VINCULANDO MATERIALES QUE NO ESTÉN PRESENTE EN LA PROPUESTA EXISTENTE.

CONECTORES



PARA EL DESARROLLO DE CONECTORES SE CONCIBE UNA SOLUCIÓN QUE DE RESPUESTA A LA NECESIDAD DE ACOGER A LOS TUBOS EN SUS ENCUENTROS, ESTOS CONECTORES NO ESTÁN VINCULADOS CON ELEMENTOS TUBOS ESTRUCTURANTES POR LO TANTO SON ELEMENTOS ANEXOS Y APARTE.



DE LA PROPIUESTA ANTERIOR

- YA REALIZADA LA PROPIUESTA SE PUEDE OBSERVAR QUE LA SOLUCIÓN TECHO SE TORNA POCO FLEXIBLE NO RESPONDIENDO A LOS CONCEPTOS DE TRANSPORTABILIDAD YA QUE SE PROPONE UN TECHO DE PLANCHA DE FIBRA DE VIDRIO QUE NO PERMITIRÍA SU FÁCIL GUARDADO POR MEDIO LA DISMINUCIÓN DE SU VOLUMEN EN USO
- LA SOLUCIÓN DE CONECTORES DARÍA COMO RESULTADO UN MAL PROCESO DE MONTAJE AL CONCEBIR ESTOS EN FORMA SEPARADA.

POR OTRA PARTE SE HA PERDIDO EN ESTA PROPIUESTA LA GRACIA FORMAL DEL MODULO, LO QUE HA LLEVADO A UNA RIGIDIZACIÓN DE LA FORMA HACIENDO QUE TENGA MENOR GRACIA ESTÉTICA Y FORMAL QUE EL QUE EXISTE HOY EN DÍA.

NO EXISTE UN CRITERIO DE MATERIALIDAD DEFINIDO EL CUAL PROVOCA QUE LAS PROPIUESTAS NO ENCUENTREN UNA DIRECCIÓN DEFINIDA POR CRITERIOS ESTABLECIDOS.

PROPUESTA V

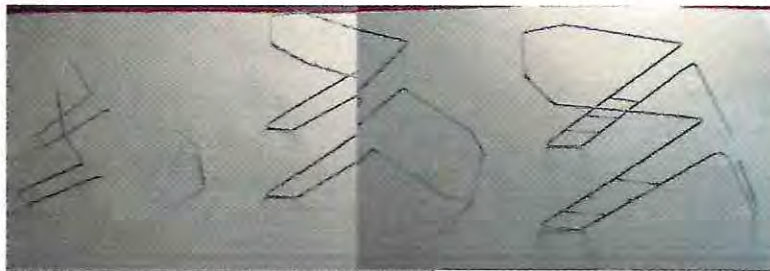
PROPUESTA BASADA EN LA DISMINUCIÓN DE MATERIAL UTILIZADO EN LA ESTRUCTURA A PARTIR DE ESTA PROPUESTA SE EMPIEZAN YA A RECONOCER LOS LINEAMIENTOS FORMALES DEL PRODUCTO FINAL, YA QUE SE EMPIEZA A TRABAJAR CON CRITERIOS DE MATERIALIDAD, ESTRUCTURALES Y DE CONEXIONES.

ESTA PROPUESTA CONSISTE EN PRESENTAR UN NUEVO RECORRIDO DE LA FERIA POR ESTA RAZÓN SE PARTE DE UNA FIGURA BASE Y DESDE ÉSTA SE GENERA UNA FORMA TRIDIMENSIONAL QUE SE VINCULAN EN SU PARTE DELANTERA HACIENDO CON ESTO UN MÓDULO COMUNITARIO, ES DECIR VINCULABLE PARA GENERAR UNA TOTALIDAD



ESTAS PROPUESTAS SIGUIENTES SE DA LUCIÓN A LOS PUNTOS DE APOYO HACIÉNDOLOS REGRALES A LA ESTRUCTURA ESTO LIMPIA EL PRODUCTO Y LO HACE FORMALMENTE MAS LIERTO

EN ÉSTA PROPUESTA SE PUEDE OBSERVAR QUE SE NIEGA LA POSIBILIDAD DE ACCESOS. YA QUE ESTA ZONA SE RECONOCE COMO ZONA DE TRANSITO CONTINUIO.



CRITERIOS UTILIZADOS

MATERIALIDAD - PRODUCTIVO

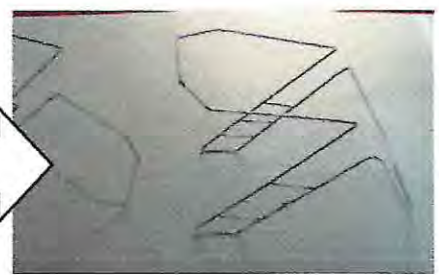
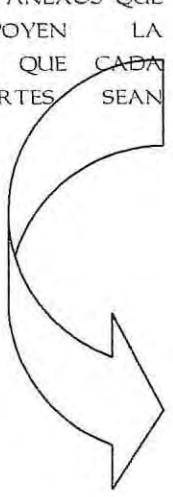
UNIFICACIÓN DE PROCESOS PRODUCTIVOS CON UNA SOLA MATERIALIDAD TUBO DE 2 " DE DIÁMETRO CON 2 MM DE ESPESOR. CONFIGURACIÓN DE LA FORMA A PARTIR DEL CURVADO Y SOLDADO DE LOS TUBOS.



EN ÉSTA VISTA SE APRECIAN LAS CURVATURAS DE LOS TUBOS (MODULO EN SU TOTALIDAD) LOS VÍNCULOS NO SE PRESENTAN AL NO ESTAR SOLUCIONADA POR COMPLETO LA PROPUESTA.

ESTRUCTURALES

ESTRUCTURACIÓN POR MEDIO LA INTEGRALIDAD DE LAS PARTES ES DECIR NO DEPENDER DE ANEXOS QUE SOPORTEN O APOYEN LA ESTRUCTURA. LOGRAR QUE CADA UNA DE LAS PARTES SEAN FUNCIONALES.



LATERAL DE LAS BANDEJAS QUE TAMBIÉN ES AGENTE ESTRUCTURAL.

EN ÉSTA ETAPA AUN NO SE CONCIBE LA INCORPORACIÓN DE LA CARPA COBERTORA Y SU RELACIÓN CON LA ESTRUCTURA.



PROPUESTA VI



DESARROLLO DE CROQUIS PARA LA PROPIUESTA QUE SE PRESENTA A CONTINLIACIÓN. LOS CRITERIOS DE MATERIALIDAD ES LA DISMINUCIÓN DE ÉSTE A TRAVÉS DE SUS PARTES.

COMO CRITERIO FORMAL SE TOMAN LOS CONCEPTOS DE ENTREGAR Y OFRECER POR ESTA RAZÓN SE CONFORMA A TRAVÉS DE CURVAS HACIA EL EXTERIOR.



EN ÉSTA PROPIUESTA SE PRESENTAN DOS LATERALES QUE POSTERIORMENTE ESTARÁN VINCULADOS A TRAVÉS DEL TECHO O CARPA QUIEN POSEERÁ UN TRAVESAÑO QUE AMARRARÁ LOS LATERALES. LOS LATERALES A SU VEZ TENDRÁN LA MISIÓN DE CONTENER LAS BANDEJAS DONDE SE POSAN LOS PRODUCTOS.

PARA LA CONSIDERACIÓN DE ANCLAJE DENTRO DEL BANDEJÓN DE LA AVENIDA ARGENTINA ESTÁN CONSIDERADOS PARA CADA ESPACIO CUATRO TOPES DE ACERO QUE CUMPLEN LA FUNCIÓN DE ANCLAJE PARA LOS LATERALES POR MEDIO DE PLETINAS, POR LO TANTO TODAS LAS PROPIUESTAS ASUMEN POR DEFECTO ESTE BENEFICIO QUE ENTREGA EL BANDEJÓN.

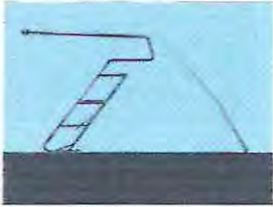


ANCLAJES DE ALGUNAS PROPIUESTAS.





PROPUESTA DESARROLLADA A PARTIR DE LA ANTERIOR, EN ÉSTA SE RECONOCE UN CLARO DESARROLLO DE DETALLES (ANCLAJES, CARPA, BANDEJAS ETC.)



MATERIALIDAD TUBO DE 2" CON 2MM DE ESPESOR CON UNA CARPA DE PVC ENTAMADO PARA LA RESISTENCIA.

LA PROPIUESTA A PESAR DE ESTAR DENTRO DE LOS MÁRGENES QUE ME PROPUSE COMO OBJETIVOS POSEE LAS SIGUIENTES FALENCIAS:

- SE NIEGA LA POSIBILIDAD DE ACCESO AL FERIAnte HACIA EL MODULO Y HACIA EL EXTERIOR
- LAS BANDEJAS QUE SE PRESENTAN NO RESPONDEN A LA REALIDAD DE LA FERIA ES DECIR NO ESTÁN HECHAS PARA RESISTIR LAS CANTIDADES DE PESO QUE SE TRATAN EN LA FERIA.
- LA ESTRUCTURA NO ES SUFICIENTE PARA EL PESO QUE ESTA DESTINADA A RESISTIR POSEE 4 PUNTOS DE APOYO QUE SON INSUFICIENTES POR EL MODO DE DISTRIBUCIÓN QUE SE LE DIO EN ÉSTA PROPIUESTA.

VISTA DEL TECHO Y TRAVESAÑO QUE SE INCLUÍA EN EL ENCARPADO.



BANDEJAS DEL MODULO ESTAS POSEEN TRES POSICIONES SEGÚN LA INCLINACIÓN DESEADA EN LOS PRODUCTOS



ANCLAJE DEL MODULO AL SUELO MANTENIENDO LOS TOPES DE ANCLAJE PARA CADA ESPACIO DEL MODULO.

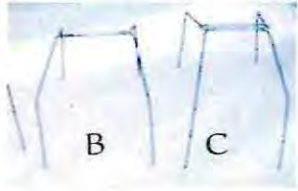
PROPUESTA VII



ORÍGENES DE LA SIGUIENTE PROPUESTA:
MAQUETA A: BASADA EN EL CENTRO DEL MÓDULO COMO ORIGEN DE LAS ACTIVIDADES. A PARTIR DE ESTE CENTRO EL ESPACIO SE DESTINA A LA CIRCULACIÓN, ESTANCIA Y VENTA.



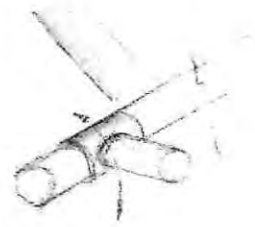
CROQUIS QUE GRAFICA LA ACTIVIDAD A PARTIR DE UN CENTRO QUE ES LA ZONA EN DESOCUPACIÓN.



MAQUETAS B Y C: SIMPLIFICACIÓN DE LA ANTERIOR DONDE A PARTIR DE UN TRAVESAÑO CENTRAL SE PROLONGAN LAS EXTREMIDADES QUE ENCIERRAN EL ESPACIO DE USO.

DETERMINACIÓN DE CRITERIOS DE CONSTRUCCIÓN.

LAS SIGUIENTES MAQUETAS REPRESENTAN LOS CRITERIOS QUE SE TOMARON PARA LA CONSTRUCCIÓN A ESCALA DEL PROTOTIPO.



APROVECHAMIENTO DEL MATERIAL: EN ESTE ÍTEM SE LE DA SOLUCIÓN A LOS VÍNCULOS DE LA PROPUESTA A PARTIR DE LA UTILIZACIÓN DEL MATERIAL SOLO CON VARIACIÓN DEL DIÁMETRO PARA PODER DAR A LÍZ VÍNCULOS DE BISAGRA SIMPLE.



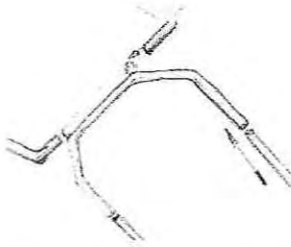
ESTA PROPUESTA TIENE FALENCIAS DE TIPO ESTRUCTURAL SI BIEN ES CIERTO LOS VÍNCULOS DAN RESPUESTA A LAS EXIGENCIAS LA ESTRUCTURA AÚN SE PRESENTA INESTABLE.

CROQUIS DEL VÍNCULO UTILIZADO EN LAS PROPUESTAS A PARTIR DE ESTE CRITERIO DONDE SE INTRODUCE EL CONCEPTO DE LA VINCULACIÓN SIMPLE POR LA CARACTERÍSTICA DEL ÁREA DE TRABAJO, EN ÉSTA SE RECONOCEN ACTIVIDADES DE CARÁCTER ESPONTÁNEO NO REQUIRIENDO UN MÁXIMO CUIDADO EN EL TRATO DE LOS ELEMENTOS POR PARTE DE LOS USUARIOS ARMADORES.

POR OTRA PARTE PARA ÉSTA ACTIVIDAD NO ES RECOMENDABLE UTILIZAR ELEMENTOS ANEXOS PARA EVITAR LA PÉRDIDA DE ESTOS ELEMENTOS Y EL POSTERIOR MAL FUNCIONAMIENTO DEL MÓDULO.



EN ÉSTA PROPIUESTA QUE SE DESPRENDE DE LA ANTERIOR SE PUEDE DETERMINAR UNA VARIACIÓN EN LA PARTE DEL TRAVESAÑO QUE AHORA POSEE BRAZOS DONDE SE ALOJAN LOS PARANTES DELANTEROS SI BIEN ES CIERTO AL TRIANGULAR LOS LATERALES SE ANULAN LOS ESFUERZOS AUN NO ES SUFICIENTE PARA ANULAR MOVIMIENTOS QUE SE TRANSMITEN DESDE SU PARTE TRASERA A LA TOTALIDAD DEL MÓDULO.



CROQUIS DE LA PARTE DELANTERA (ANTES TRAVESAÑO) CON SU TRIANGULACIÓN CON LOS DELANTEROS.



LA TERCERA MAQUETA REALIZADA EN TUBOS DE ALUMINIO TIENE COMO OBJETIVO LA IMPLEMENTACIÓN ESTRUCTURAL FUSIONANDO LA SOLUCIÓN DE LA PARTE DELANTERA Y COMO ÉSTA TRIANGULA CON LOS LATERALES, CON LOS PARANTES TRASEROS QUE ADEMÁS CUMPLEN LA FUNCIÓN DE CRUCETAS QUE ENTRE SÍ ANULAN LOS MOVIMIENTOS EN SENTIDO TRANSVERSAL DEL MÓDULO. ADEMÁS DE PRESENTAR LA SOLUCIÓN ESTRUCTURAL ÉSTA SE COMPLEMENTA CON LA CARPA QUE ES INCLUIDA EN ÉSTA PROPUESTA POR MEDIO LA VINCULACIÓN DE TUBO CARPA CON PASADORES DE SUJECIÓN LATERAL FRONTAL Y TRASERA.



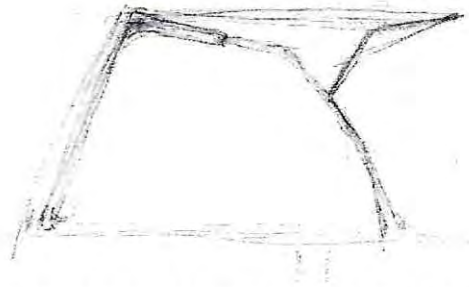
CROQUIS DE VINCULACIÓN TUBO -CARPA.



PROPIESTA DONDE SE
OBSERVA LA
VINCULACIÓN
ESTRUCTURA CARPA Y
LOS TRAVESAÑOS
FRONTALES Y TRASEROS.



VISTA LATERAL DE LA PROPIESTA SE OBSERVA
TAMBIÉN LA MANERA EN QUE TECHO ESTRUCTURA
Y CARPA DAN ORIGEN AL MÓDULO.

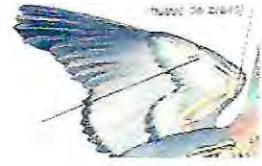


CROQUIS DE LA PROPIESTA

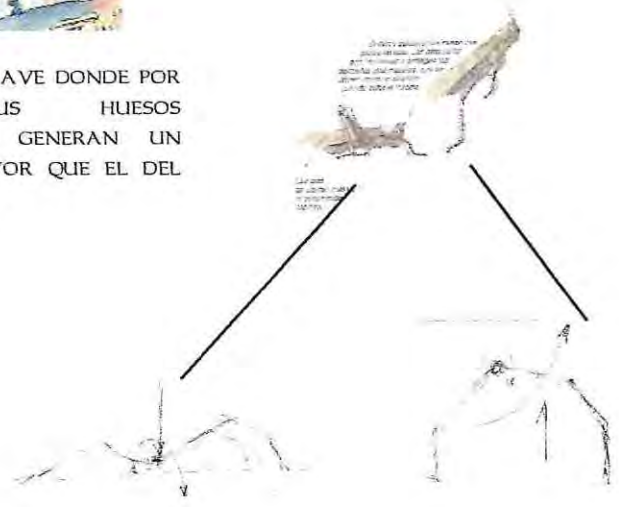
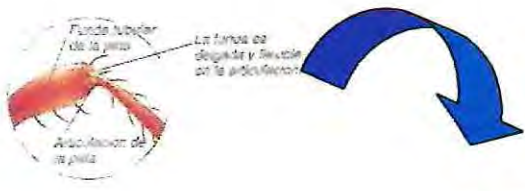
ANALOGÍAS FORMALES Y CONCEPTOS DE UTILIZADOS

DISMINUCIÓN DEL VOLUMEN POR MEDIO LA PLEGABILIDAD.

POR MEDIO LAS ARTICULACIONES LE PERMITE A LA FORMA DESPLEGAR LA ESTRUCTURA CONFIGURANDO EL VOLUMEN TOTAL.



EL ALA DE UN AVE DONDE POR MEDIO SUS HUESOS ARTICULADOS GENERAN UN VOLUMEN MAYOR QUE EL DEL ALA CERRADA.



EL APROVECHAMIENTO DE LAS ARTICULACIONES Y VÍNCULOS A PARTIR DE UN MISMO MATERIAL BASADO EN LA CAPACIDAD DE LAS EXTREMIDADES DE LOS COLEÓPTEROS DONDE UNA FUNDA CUBRE LA ARTICULACIÓN, QUEDANDO ÉSTA ZONA HOMOGÉNEA E INTEGRAL DESDE EL PUNTO DE VISTA FORMAL.

EL DESPLIEGUE DE SUS PARTES A PARTIR DE ARTICULACIONES

DEFINIR PLEGAS



FALANGES DEMARCATORIAS DEL PROYECTO

EL PROYECTO PRIORIZA TRES LINEAS DE ACCIÓN QUE SE PRESENTAN A CONTINUACIÓN

FUNCIONAL. ENMARCADO EN EL CONCEPTO DE LO MULTIPROPOSITO: DEFINIDO COMO AQUELLA CAPACIDAD DE AFECTAR O DE VER AFECTADA LA VALENCIA DE LA PIEZA.

(UNIVALENTE- POLIVALENTE- MULTIVALENTE)

FORMAL ENMARCADO BAJO EL CONCEPTO DE LA EXTERNALIZACIÓN GRADUAL DE LO PRIVADO.

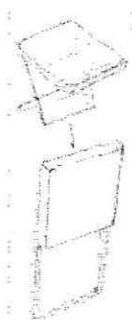
ESTRUCTURAL: CONCEPTUALMENTE BAJO LO COMUNITARIO DEFINIDO COMO LA CONCURRENCIA MASIVA PARA EL DESARROLLO DE UN FIN COMÚN.

ANALOGIAS FORMALES Y CONCEPTUALES

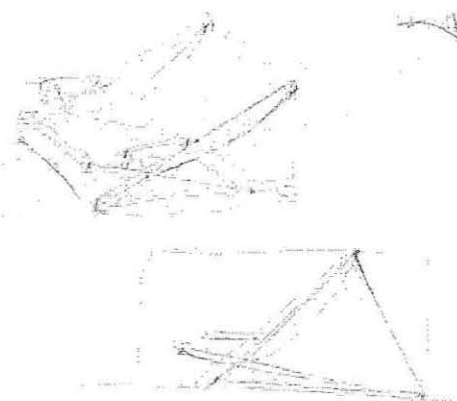
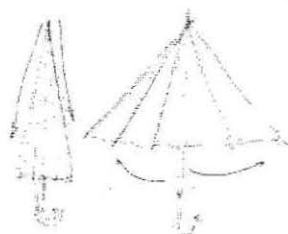
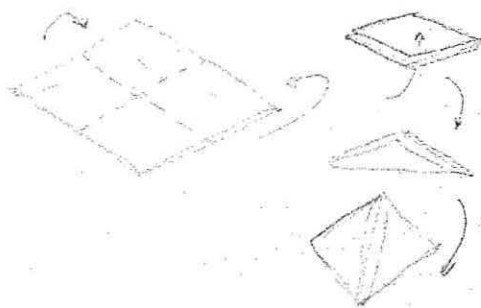
CONCEPTOS QUE AYUDAN A LA CONSTRUCCIÓN DEL MÓDULO

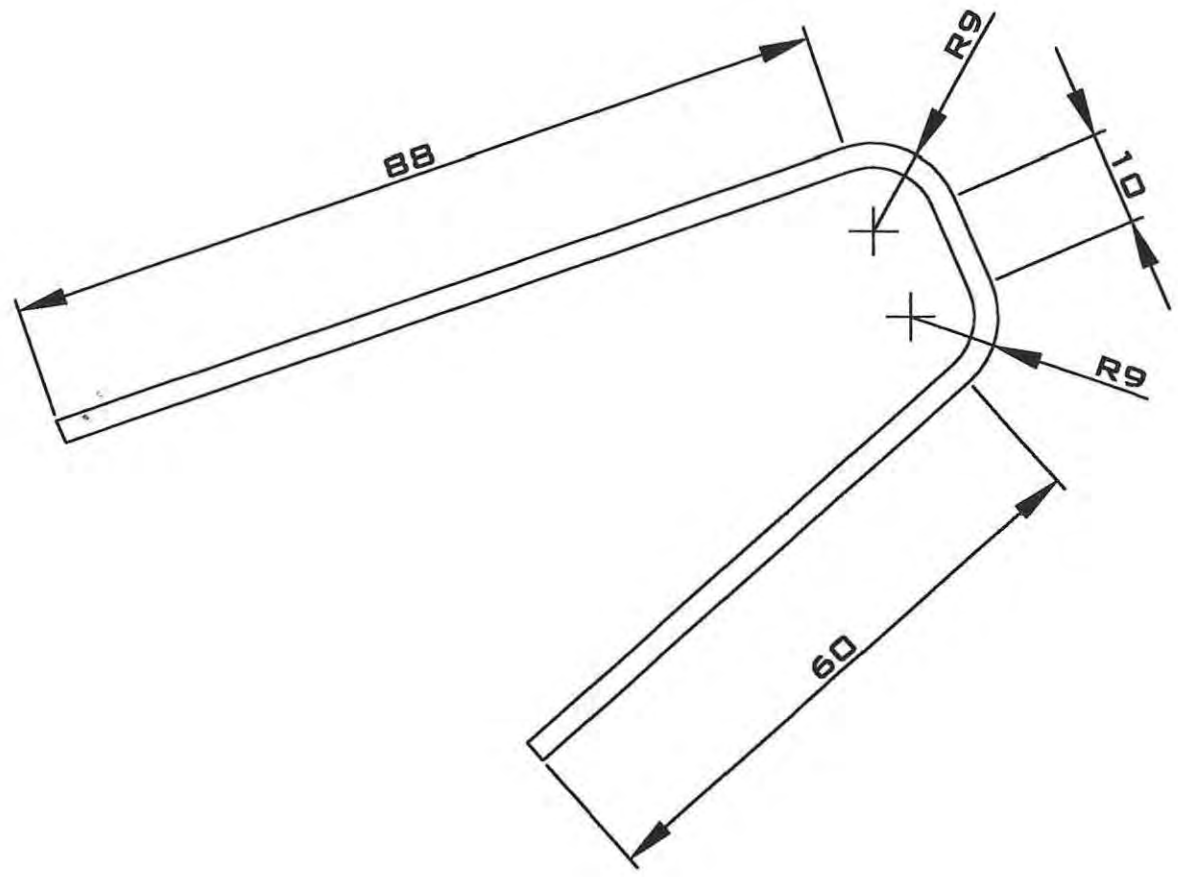
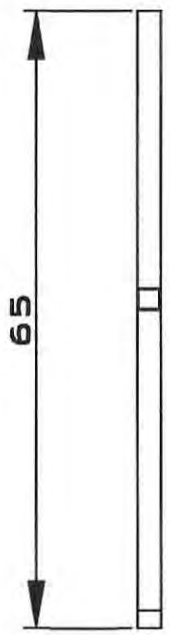
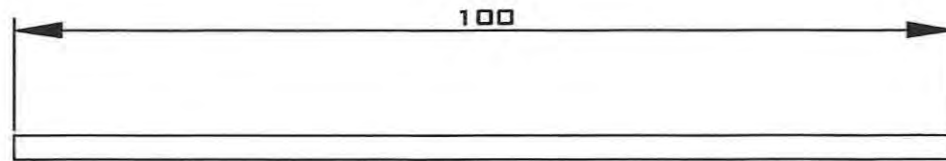
PLEGABILIDAD : ESTA DADA POR UN ARTICULAR DEL ESPACIO ACORTANDO ÁNGULOS.

POR LO TANTO EL ESPACIO QUE CONFIGURA EL MODULO SE HACE ARTICULABLE POR MEDIO SU TRAVESAÑO PIVOTANTE.



EJEMPLOS DE PLEGABILIDAD SE OBSERVA EN LOS CROQUIS CADA UNA DE LAS PARTES PARTICIPA EN LA CONFIGURACIÓN Y LE DA FORMA AL ESPACIO.





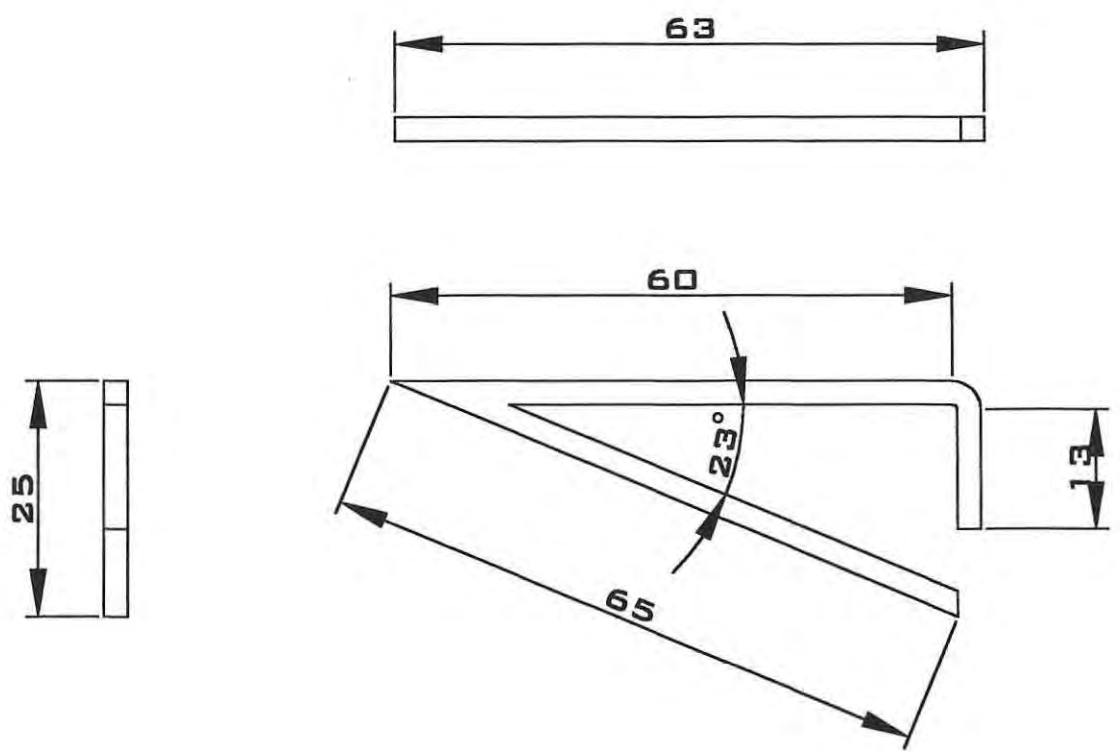
NOMBRE: SOPORTA TECHO

CANTIDAD 2

MATERIALIDAD PERFIL CUADRADO 25 X 25 MM ESPESOR 1.5 MM

PLANOS DE DESPIECE

PLANO 1



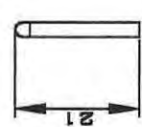
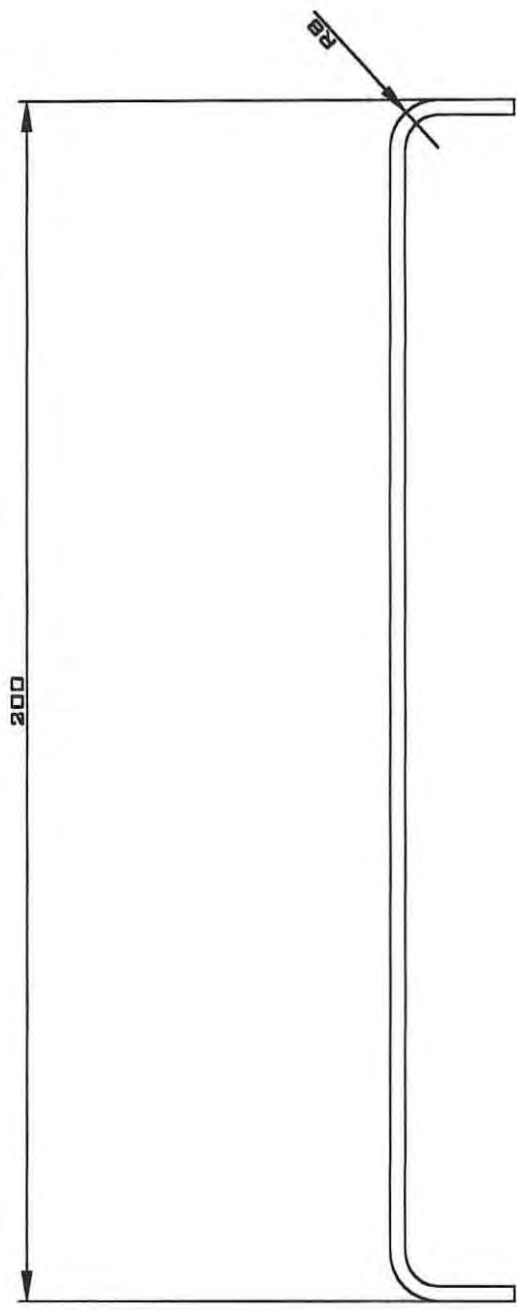
NOMBRE: BANDEJAS

CANTIDAD 4

MATERIALIDAD PERFIL CUADRADO 25 X 25 MM ESPESOR 1.5 MM

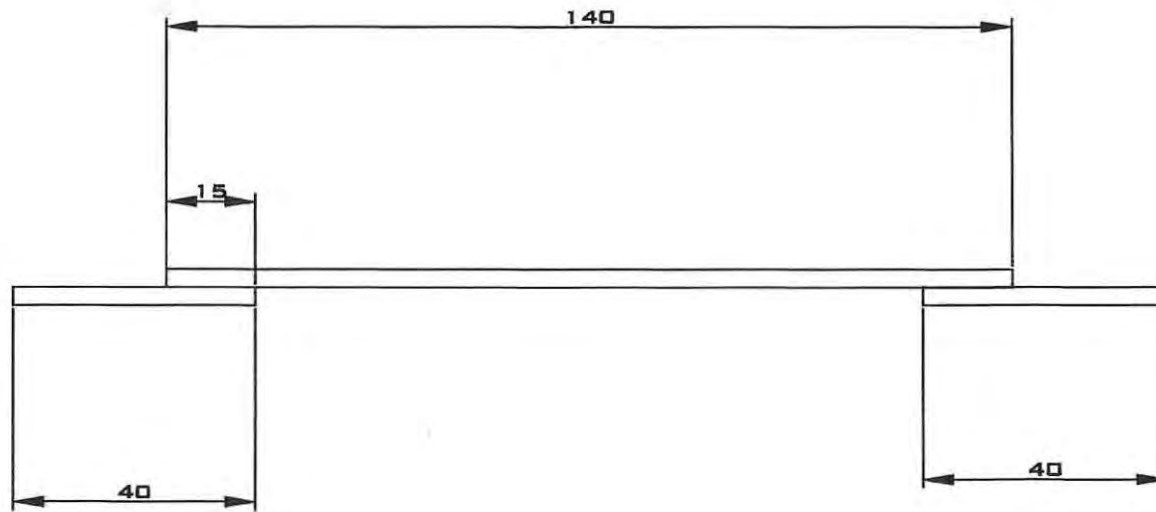
PLANOS DE DESPIECE

PLANO 2



PLANOS DE DESPIECE PLANO 3	
NOMBRE: SOPORTE	CANTIDAD 1
MATERIALIDAD TUBO DIAMETRO 1" X 1.5 ESPESOR ESPESOR 1.5 MM	

8

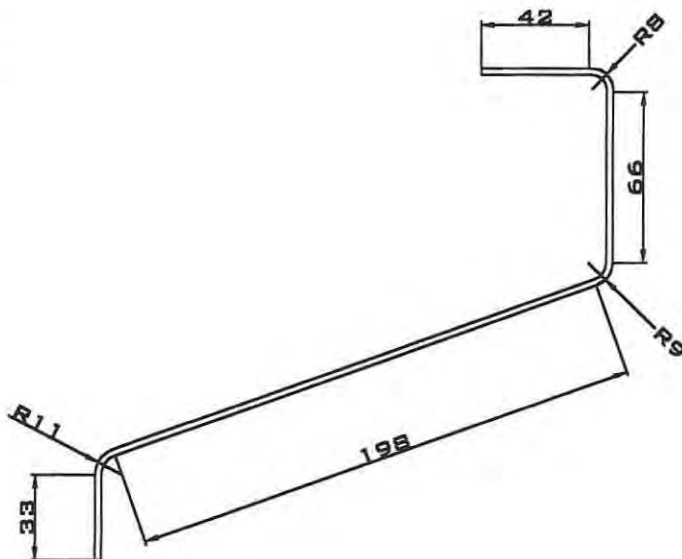
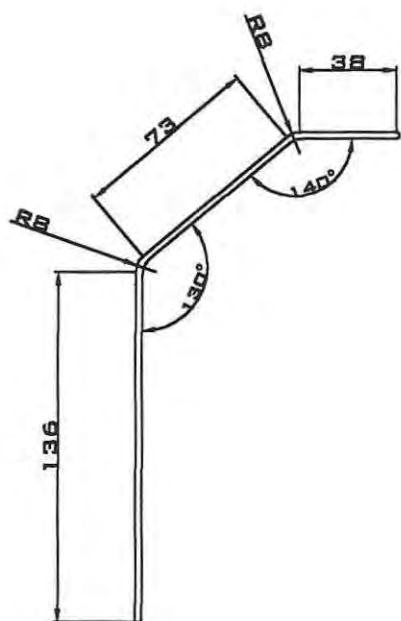
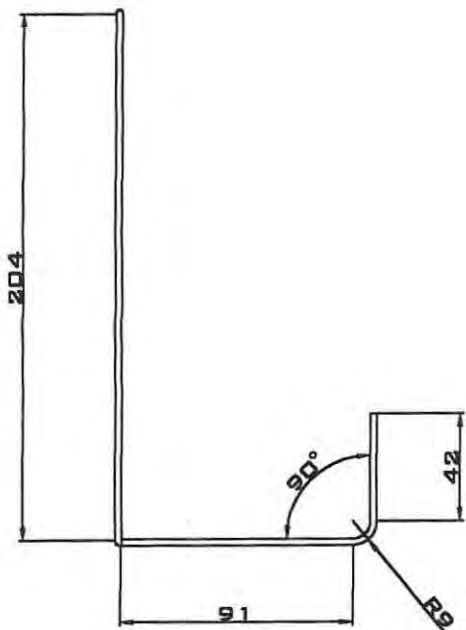


NOMBRE: TRAVESAÑO

CANTIDAD 1

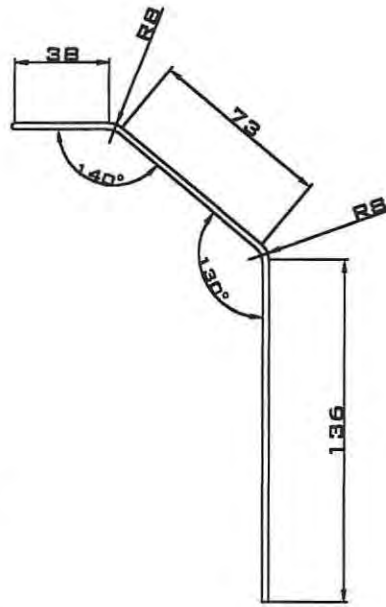
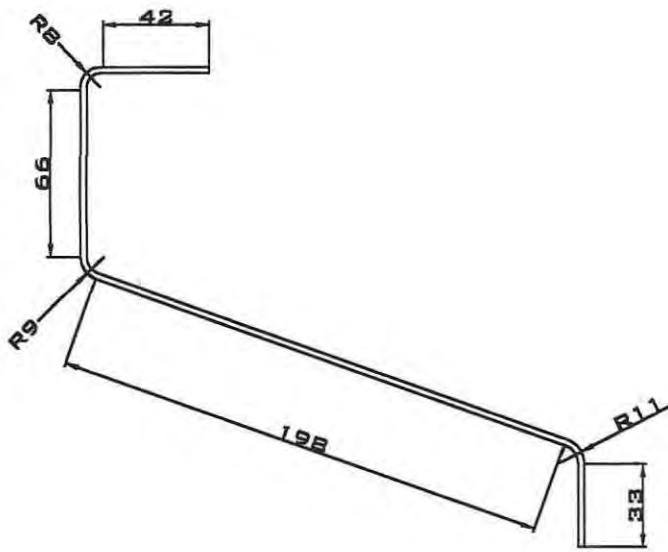
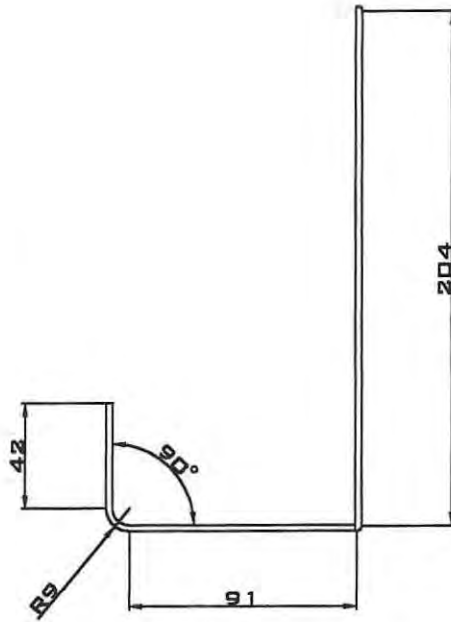
MATERIALIDAD TUBO DIAMETRO 1" 1/4 X 1.5 ESPESOR

PLANOS DE DESPIECE PLANO 4



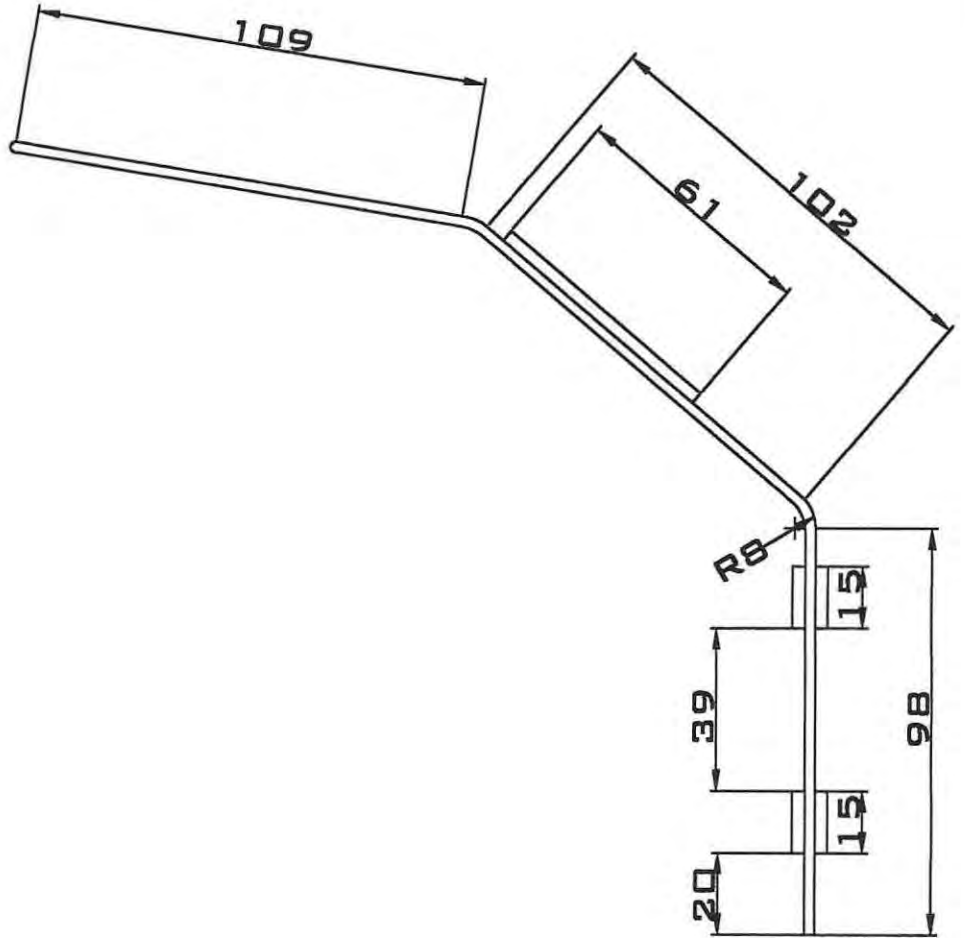
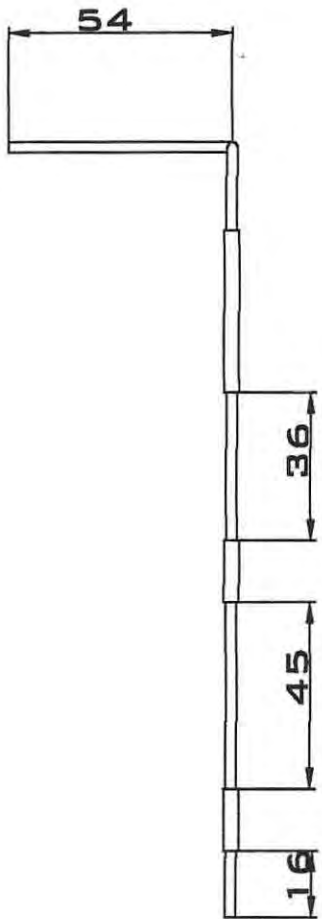
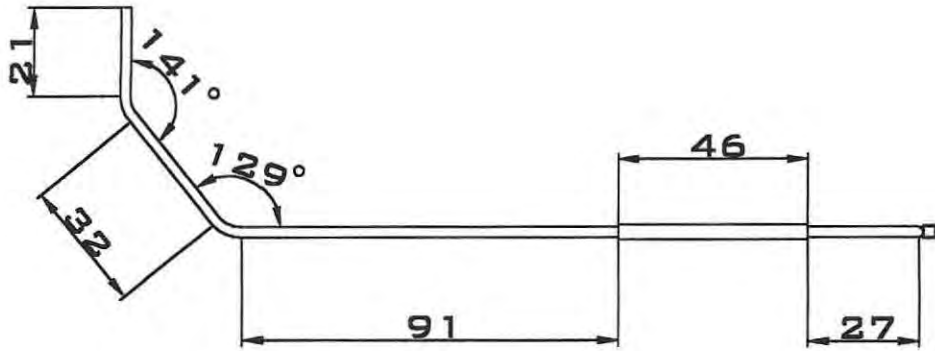
NOMBRE: CRUCETA 1 CANTIDAD 1
 MATERIALIDAD TUBO DIAMETRO 1" X 1.5 ESPESOR

PLANOS DE DESPIECE PLANO 5



NOMBRE: CRUCETA 2 CANTIDAD 1
 MATERIALIDAD TUBO DIAMETRO 1" X 1.5 ESPESOR

PLANOS DE DESPIECE PLANO 6

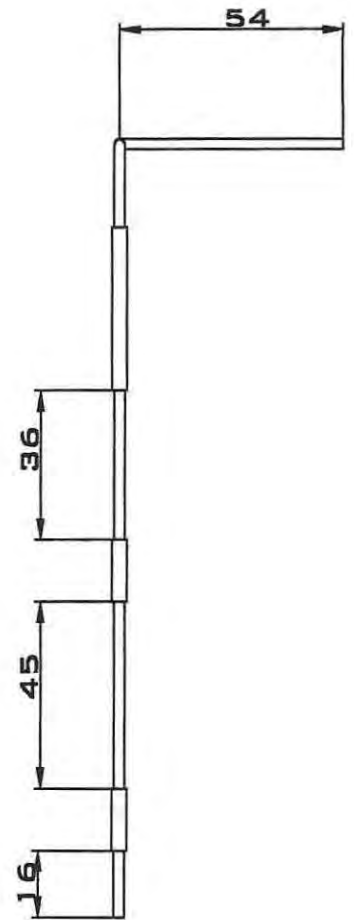
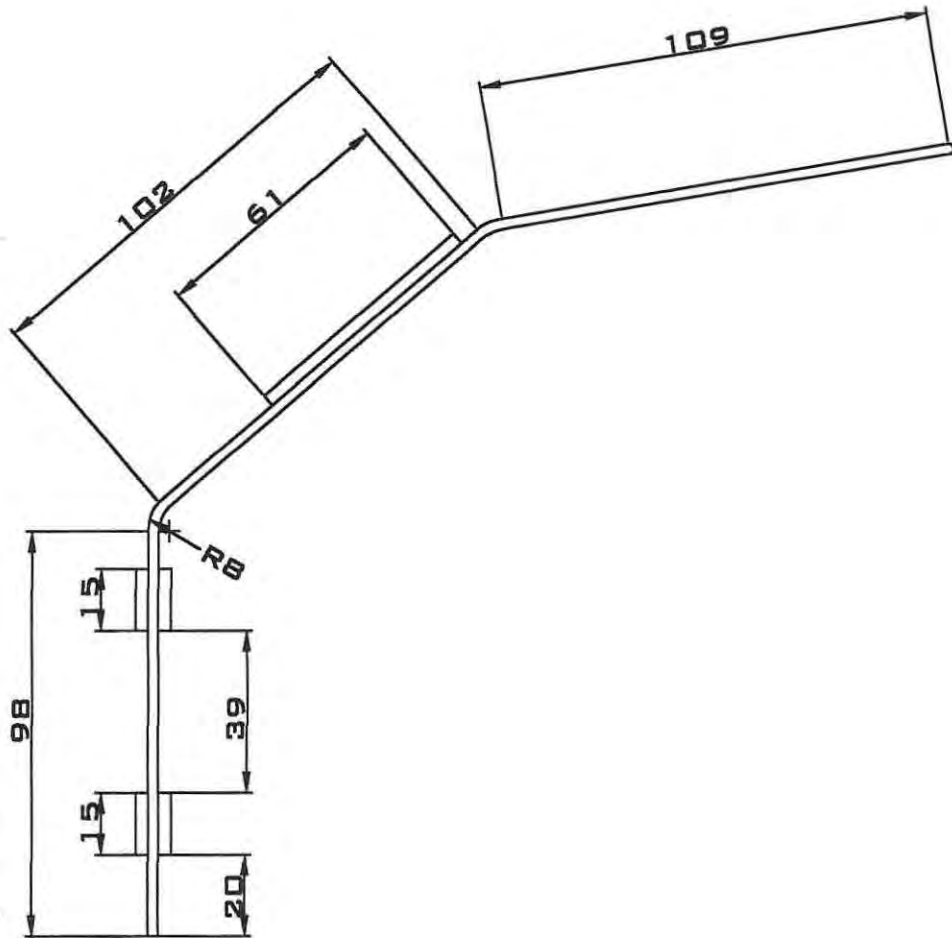
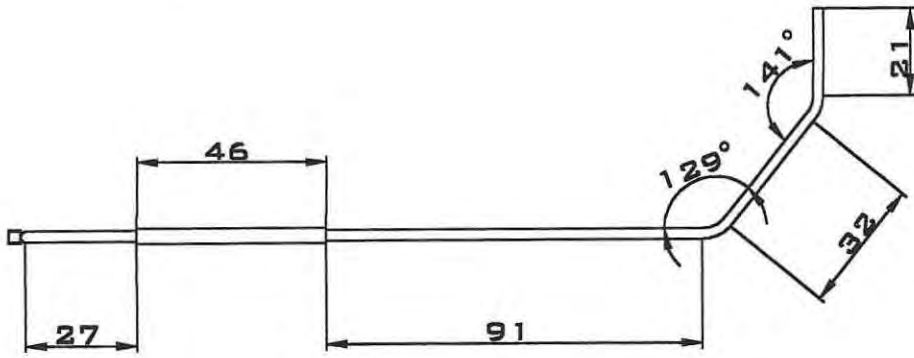


NOMBRE: LATERAL 2

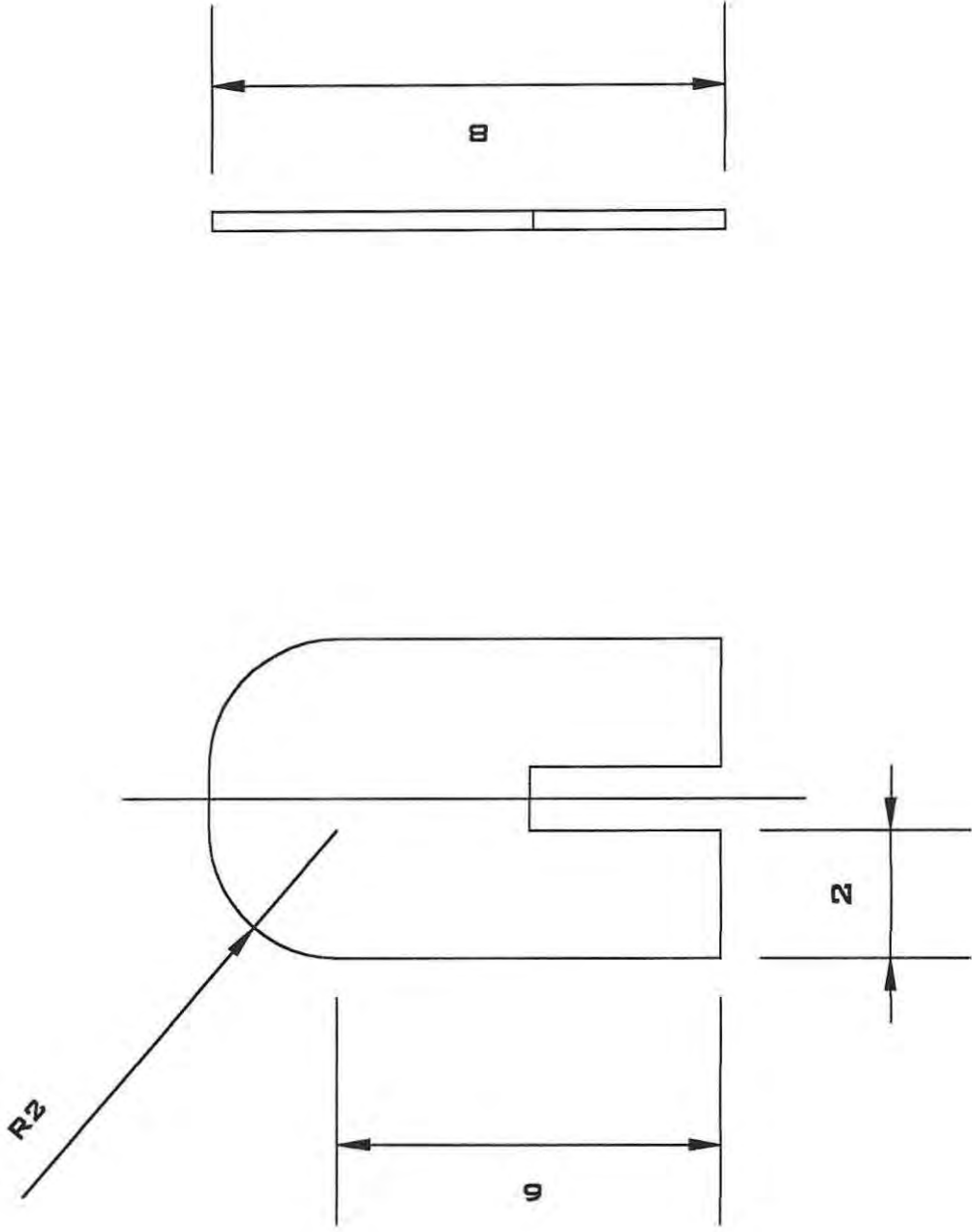
GANTIDAD 1

MATERIALIDAD TUBO DIAMETRO 1" X 1.5 ESPESOR

PLANOS DE DESPIECE PLANO 7



NOMBRE: LATERAL 1	CANTIDAD 1	PLANOS DE DESPIECE PLANO 8
MATERIALIDAD TUBO DIAMETRO 1" X 1.5 ESPESOR		



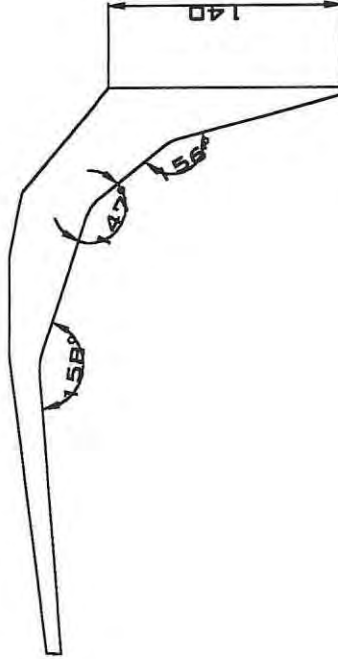
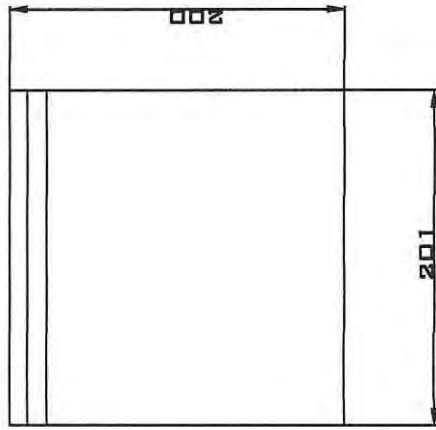
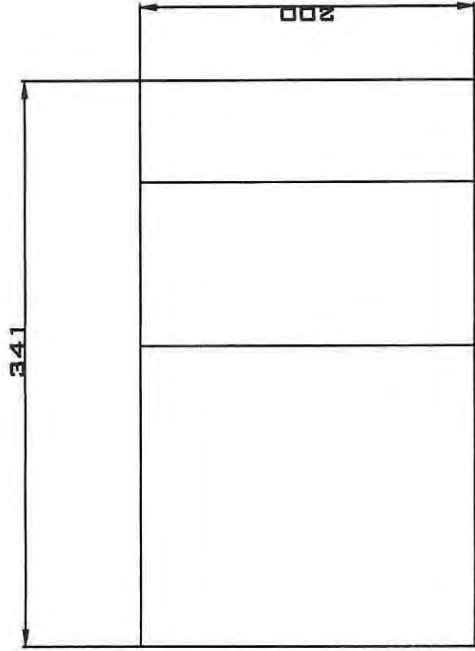
NOMBRE: ANCLAJE SUELO

CANTIDAD 4

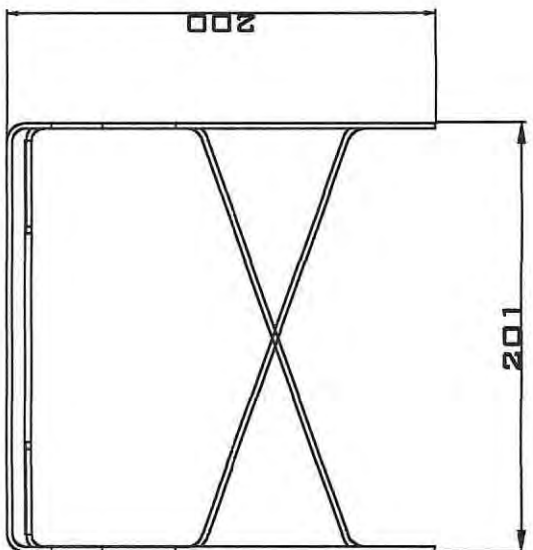
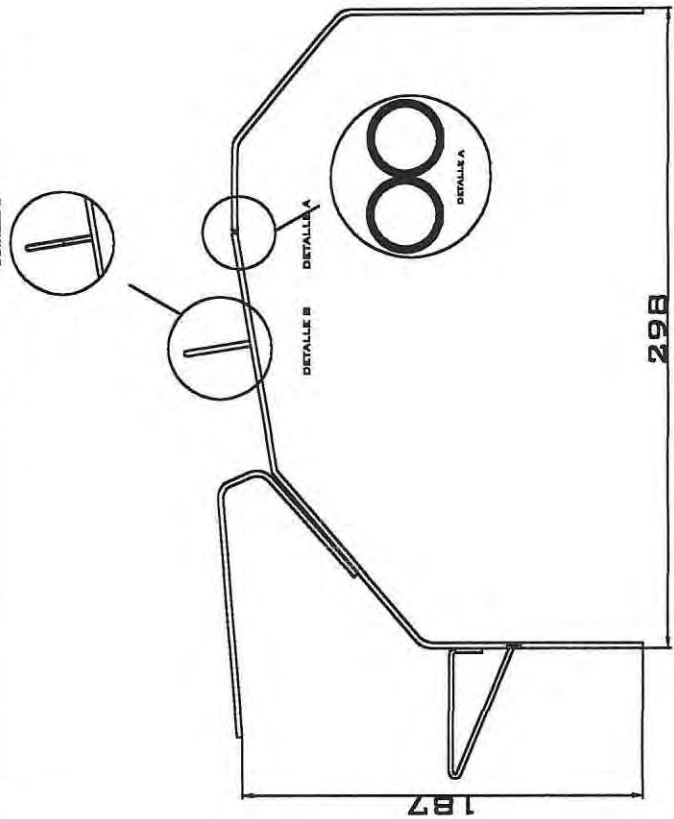
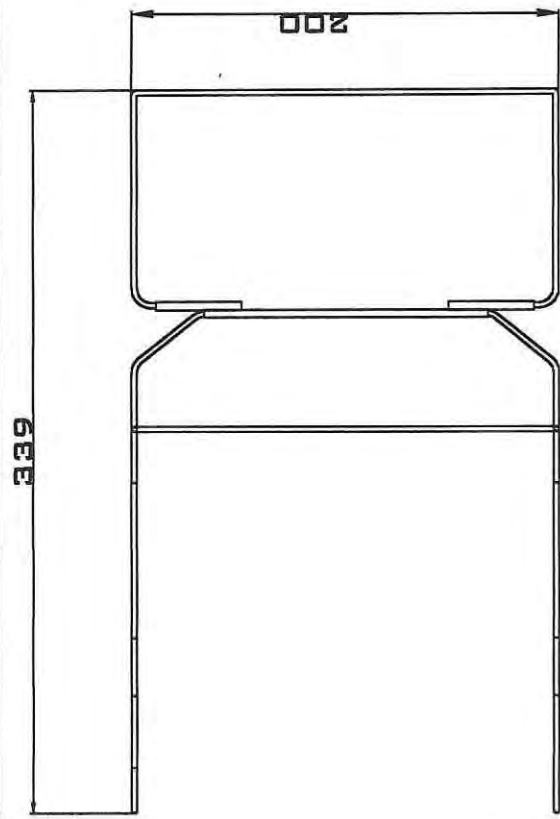
MATERIALIDAD ACERO ESPESOR 3 MM

PLANOS DE DESPIECE

PLANO 9

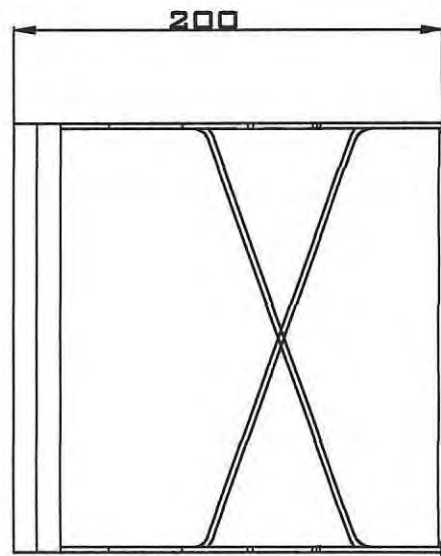
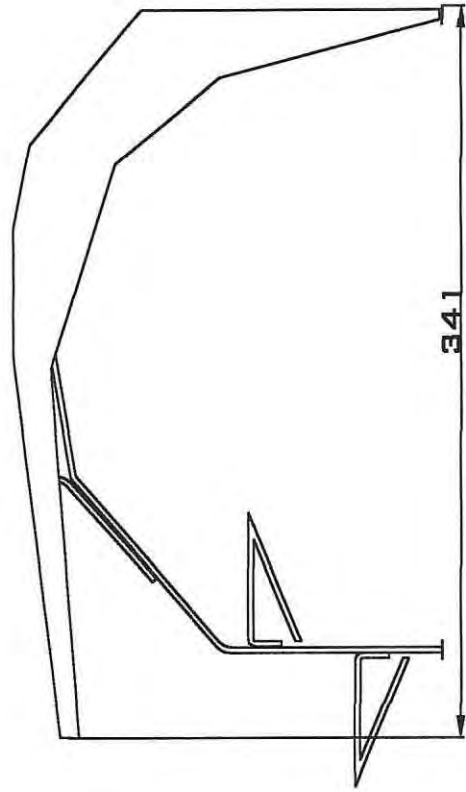
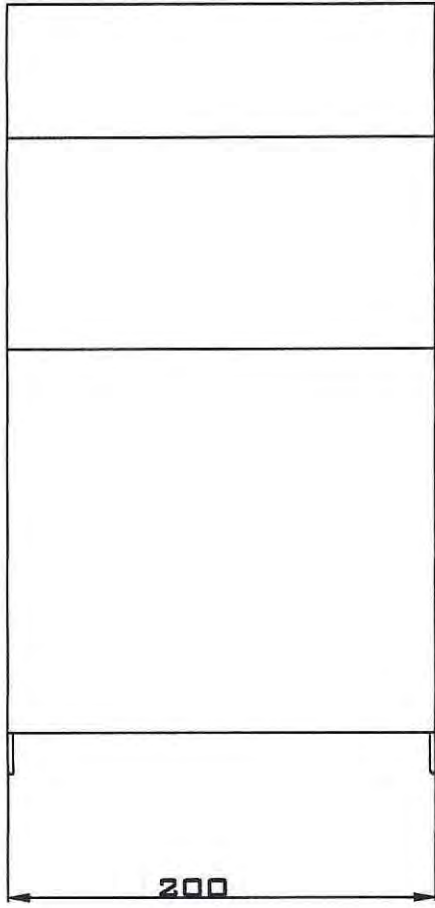


NOMBRE: COBERTOR	CANTIDAD 1	PLANOS DE DESPIECE PLANO 10
MATERIAL : COBERNIL TC 100 ESP. 0,6 MM		



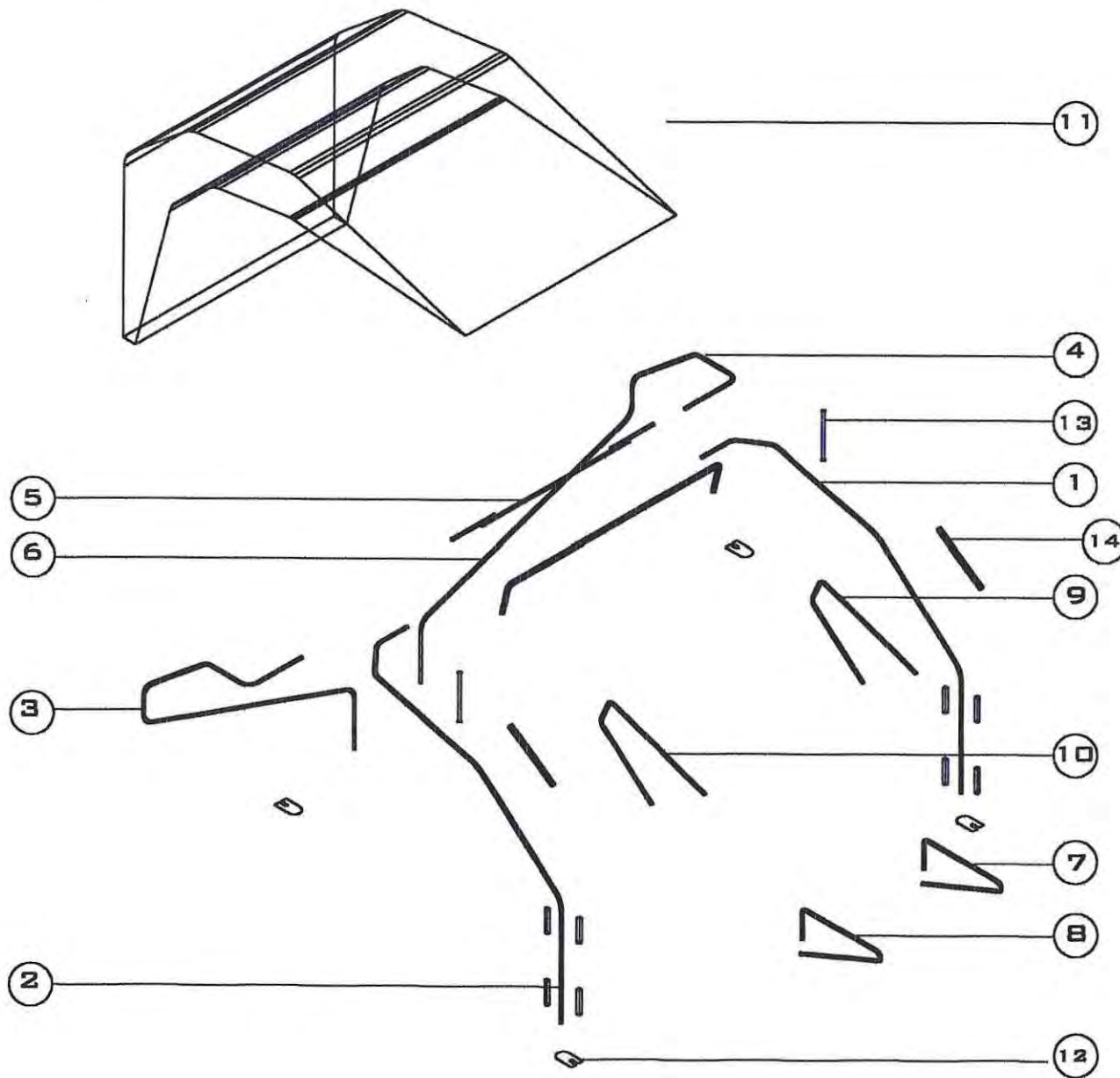
CANTIDAD 430

PLANO ESTRUCTURA



CANTIDAD 430

PLANO DE CONJUNTO



- 01 LATERAL 1
- 02 LATERAL 2
- 03 CRUCETA 1
- 04 CRUCETA 2
- 05 TRAVESAÑO
- 06 ALSA TECHO
- 07 Y 08 BANDEJAS
- 09 Y 10 TECHO
- 11 COBERTOR
- 12 ANCLAJE SUELO
- 13 GALGES
- 14 SOPORTA TECHO

CATASTRO UNIVERSO ARMADOR (ENFOCADO AL TIPO DE TRABAJO)

UNIVERSO TOTAL: 22 PERSONAS

TIPO DE TRABAJO NUMERADO POR ORDEN DE ACTIVIDAD

- TRASLADO DE ELEMENTOS AL BANDEJÓN (ARRASTRE)
- BAJADA DE ELEMENTOS
- PRESENTACIÓN DE PIEZAS EN EL AREA DE ARMADO
- VINCULACIÓN DE LATERALES
- UNIÓN DE PIEZAS CON ELEMENTOS EXTERNOS NO PERMANENTES (CLAVOS, ALAMBRES, PASADORES IMPROVISADOS MADERAS ETC.)
- VINCULACIÓN DE CARPA Y ESTRUCTURA POR MEDIO TEJIDO LATERAL A LA ESTRUCTURA (MOVIMIENTO REPETITIVO)
- ALZADO DEL MODULO.

DENTRO DEL UNIVERSO ENCUESTADO QUE CORRESPONDE A UN 100% SE RECONOCE EN 17 DE LOS 22 OBJETIVOS QUE:

UN 75% PRESENTA DOLOR EN LA ZONA DE LA MUÑECA Y ANTEBRAZO. CONFORME A LOS MOVIMIENTOS REPETIVOS EL QUE PRESENTA UNA MAYOR COMPLEJIDAD, YA QUE SE PRESENTA UNA LABOR UN TANTO DE MOTRICIDAD MÁS FINA QUE LAS REALIZADAS ANTERIORMENTE, ES EL TEJIDO DE LA CARPA ÉSTA LABOR IMPLICA GIROS REPETITIVOS DE LA MUÑECA PARA REALIZAR LA UNIÓN CARPA Y ESTRUCTURA.

CODIFICACIÓN DEL PRODUCTO

EL PRODUCTO SE COMPONE DE UNA TOTALIDAD DE 31 ELEMENTALES ESTOS A SU VEZ SEGÚN EL GRAFICO GENERAN GRUPOS DE ELEMENTALES.



LA CODIFICACIÓN SE COMPONE POR LAS SIGUIENTES SIGLAS QUE SE ESPECIFICAN A CONTINUACIÓN.



ELEMENTALES



MATERIALIDADES

TUBO DE ACERO	DIAM 1" X 1.5 MM	01
TUBO DE ACERO	DIAM 1" 1/4 X 1.5 MM	02
PERFIL CUAD	25MM X 25MM X 1.5 MM	03
PERFIL CUAD	30MM X 30MM X 1.5 MM	04
ACERO	0.3MM	05
COBERNYL	T100 C 0.6MM	06

PROCESOS

CURVADOS	01
CORTE	02
CORTE Y CURVADO	03
SOLDADURA	04
CORTE Y CONFECCIÓN	05
CORTE-CURVADO-SOLDADURA	06

ACABADO SUPERFICIAL

ESMALTADO	01
-----------	----

CANTIDAD

01
02
03
04

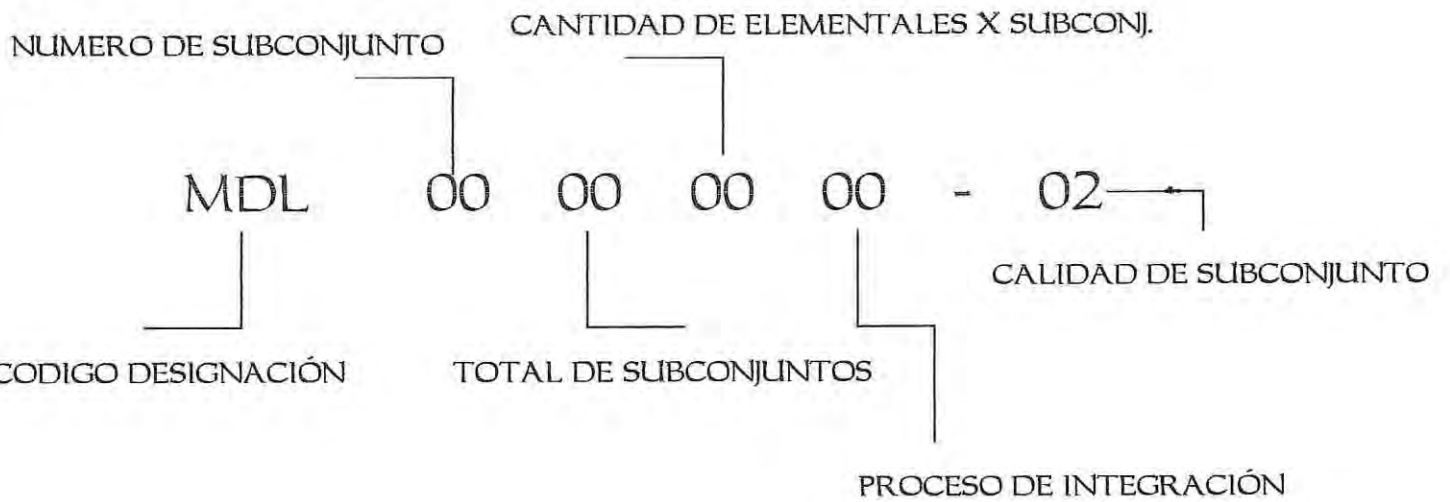
CALIDAD

ELEMENTAL	01
SUBCONJUNTO	02
CONJUNTO	03
SUBSISTEMA	04
SISTEMA	05

CODIGOS POR ELEMENTALES

SOPORTE DE BANDEJAS	MDL 04 02 04 01 - 04 A
SOPORTE TECHO	MDL 04 02 02 02 - 04 B
LATERALES	MDL 01 03 01 01 - 04 C MDL 01 03 01 01 - 04 C 1
TECHO	MDL 03 03 02 01 - 04 D
CALCES	MDL 02 02 02 01 - 04 E
TRAVESAÑO LARGO	MDL 02 02 01 01 - 04 F
TRAVESAÑO CORTO	MDL 02 02 02 01 - 04 G
ALZADOR TECHO	MDL 01 03 01 01 - 04 H
CRUCETAS	MDL 01 03 02 01 - 04 I MDL 01 03 02 01 - 04 II
BANDEJAS	MDL 03 06 04 01 - 04 J
COBERTOR	MDL 06 05 01 00 - 04 K
PLETINAS ANCLAJE	MDL 05 02 04 01 - 04 L

SUBCONJUNTOS



NUMERO DE SUBCONJUNTO

- 01
- 02
- 03
- 04
- 05

TOTAL DE SUBCONJUNTOS

05

CANTIDAD DE ELEMENTALES QUE PERTENECEN AL SUBCONJUNTO

- 02
- 03
- 08

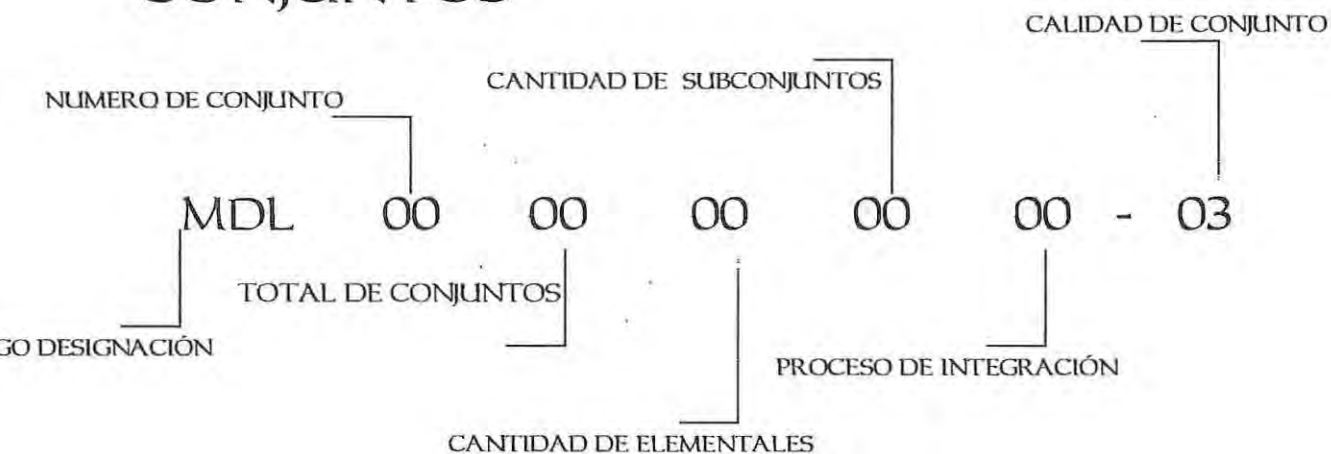
PROCESO DE INTEGRACIÓN

SOLDADURA AL ARCO 01

CODIGO POR SUBCONJUNTOS

MDL 01 05 08 01 - 02
 MDL 02 05 08 01 - 02
 MDL 03 05 03 01 - 02
 MDL 04 05 02 01 - 02
 MDL 05 05 02 01 - 02

CONJUNTOS



CODIGOS POR CONJUNTOS

NUMERO DE CONJUNTO

01
02
03
04

TOTAL DE CONJUNTOS

04

CANTIDAD DE ELEMENTALES

11
19
21
23

CANTIDAD DE SUBCONJUNTOS

02
03
04
05

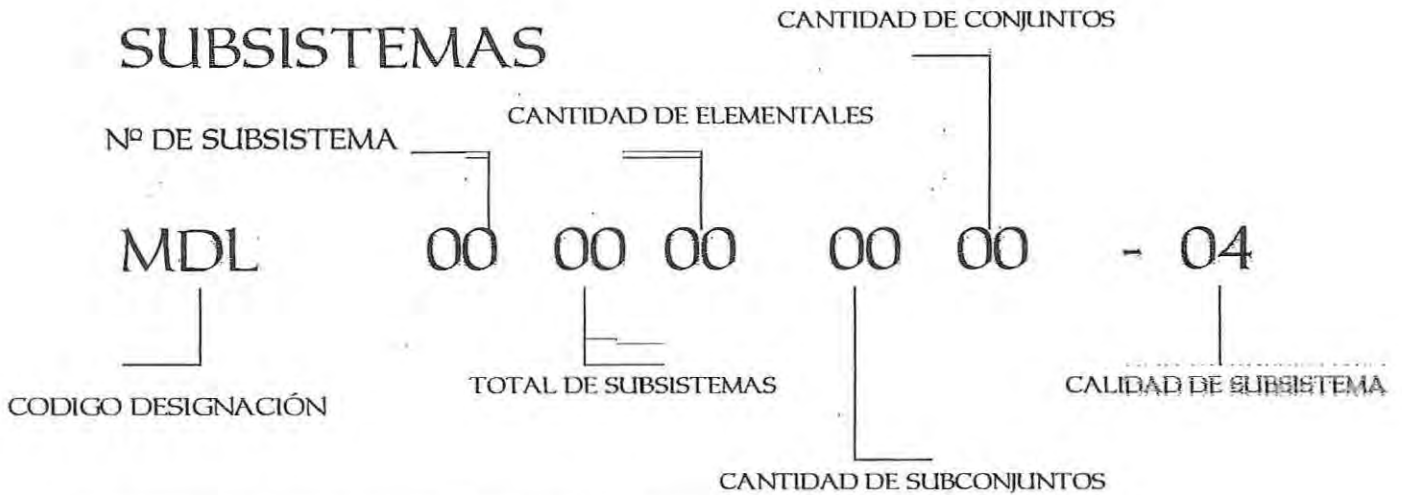
PROCESO DE INTEGRACIÓN

VINCULACIÓN TUBO-TUBO	01
-----------------------	----

CODIGOS POR CONJUNTOS

MDL 01 04 11 02 01 - 03
 MDL 02 04 19 03 01 - 03
 MDL 03 04 21 04 01 - 03
 MDL 04 04 23 05 01 - 03

SUBSISTEMAS



NUMERO DE SUBSISTEMA

TOTAL DE SUBSISTEMAS

- 01
- 02
- 03
- 04
- 05

05

CANTIDAD DE ELEMENTALES

CANTIDAD DE SUBCONJUNTOS

- 24
- 25
- 26
- 27
- 28

- 06
- 07
- 08
- 09
- 10

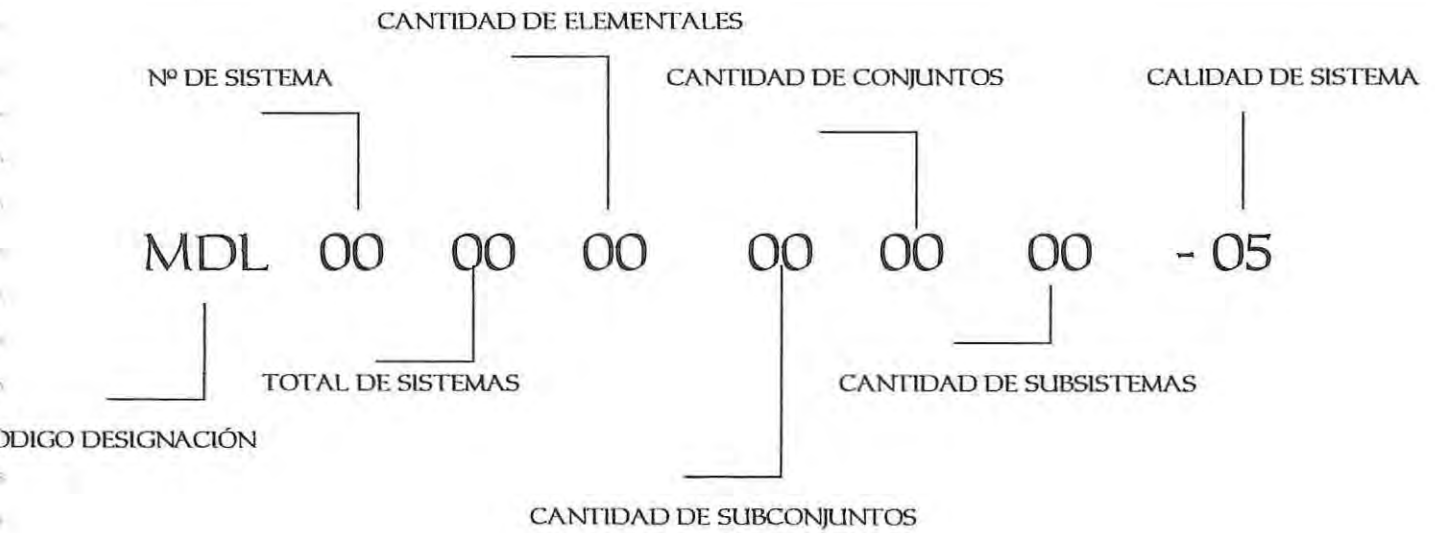
CANTIDAD DE CONJUNTOS

- 05
- 06
- 07
- 08
- 09

CODIGOS POR SUBSISTEMAS

MDL 01 05 24 06 05 - 04
MDL 02 05 25 07 06 - 04
MDL 03 05 26 08 07 - 04
MDL 04 05 27 09 08 - 04
MDL 05 05 28 10 09 - 04

SISTEMA



CODIGOS POR SISTEMA

MDL 01 01 35 05 04 05 - 05

Universidad de Valparaíso
Chile



00007063